

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОССТАНДАРТ РОССИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС РО.НО02.В01439

Срок действия с 08.09.2009

по 08.09.2012

8261013

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11НО02

Научно-технический фонд «СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ ЦЕНТР «КОНТСТАНД»
123060, г. Москва, ул. Маршала Рыбалко, д. 8, тел. (499) 194-83-80

ПРОДУКЦИЯ

ОБОРУДОВАНИЕ УСТЬЯ СКВАЖИН И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К НЕМУ.

См. приложение на одном листе № 2051621.

Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):

36 6510

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 12.2.003, ГОСТ 13846 (п. 1.4, р. 2), ГОСТ 12.2.132,
ГОСТ 30196 (р. 4), ГОСТ Р 51365 (р. 4), ГОСТ Р 52543 (р. 5),
ГОСТ Р 52869, ПБ 08-624-03 «Правила безопасности в нефтяной и
газовой промышленности».

код ТН ВЭД России:

8431 43 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

UZTEL S.A.

Str. Mihai Bravu 243, cod 100410, Ploiesti, Prahova-Romania.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

UZTEL S.A.

Str. Mihai Bravu 243, cod 100410, Ploiesti, Prahova-Romania.

Тел. +40(0) 244-54-13-99, факс +40(0) 244-54-45-31.

НА ОСНОВАНИИ

Протокола сертификационных испытаний № 372/09-КС от 26.08.2009

ИЛ Научно-технического фонда «Сертификационный центр «КОНТСТАНД».

Рег. номер в Госреестре РОСС RU.0001.21АЮ45.

443070, г. Самара, ул. Песчаная, д. 1.

Акта о результатах анализа состояния производства от 21.08.2009.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Знак соответствия по ГОСТ Р 50460 наносится на изделие и/или в товаросопроводительную документацию.

Схема сертификации: За.



Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

А.П. Шалин

инициалы, фамилия

С.Ю. Антонова

инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ГОССТАНДАРТ РОССИИ

2051621

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС РО.Н002.В01439

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД СНГ		
36 6510 <hr/> 8431 43 000 0	ОБОРУДОВАНИЕ УСТЬЯ СКВАЖИН И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К НЕМУ	Спецификация API Spec 6A

- Головки колонные:
максимальный проходной диаметр 21-1/4",
рабочее давление 140 бар (14 МПа) ÷
1050 бар (105 МПа),
коррозионная рабочая среда К1 и К2;
- Арматура фонтанная:
рабочее давление 140 бар (14 МПа) ÷
1050 бар (105 МПа),
коррозионная рабочая среда К1 и К2;
- Задвижки высокого давления к фонтанной
арматуре, колонным головкам и к манифоль-
дам с ручным, пневматическим или гидравли-
ческим приводом:
рабочее давление 140 бар (14 МПа) ÷
1050 бар (105 МПа),
коррозионная рабочая среда К1 и К2;
- Дроссели нерегулируемые и регулируемые:
рабочее давление 140 бар (14 МПа) ÷
1050 бар (105 МПа),
коррозионная рабочая среда К1 и К2;
- Подвески обсадных и насосно-
компрессорных труб.
Диапазон давления: 2000 psi, 3000 psi,
5000 psi, 10000 psi, 15000 psi (14 МПа, 21 МПа,
35 МПа, 70 МПа, 105 МПа).
Класс материала согласно API Spec 6A:
AA, BB, CC, DD, EE, FF, HH.



Руководитель органа

[Handwritten signature]
подпись

А.П. Шалин

инициалы, фамилия

Эксперт

[Handwritten signature]
подпись

С.Ю. Антонова

инициалы, фамилия